BREMA

Sicurezza certificata, tecnologia intelligente, **design Italiano**.

CATALOGO PRODOTTI 2026



Fai un tour virtuale
dell'azienda!
Take a virtual tour
of the company!

About **Brema**

Da oltre 40 anni diamo una nuova forma al ghiaccio, trasformandolo in un ingrediente protagonista.

Le nostre macchine, grazie alle tecnologie avanzate sviluppate internamente dal reparto di Ricerca e Sviluppo, rappresentano l'eccellenza del settore.

Ogni componente è progettato nei minimi dettagli per semplificare le attività quotidiane e rispondere con precisione alle esigenze dei professionisti più esigenti.

Innovazione, qualità e attenzione al cliente sono i valori che ci guidano e ci rendono un punto di riferimento nel mondo del ghiaccio professionale

Indice

ICE CUBE 3

Macchine: CB184 HC - CB246 HC - CB249 HC - CB316 HC - CB416 HC - CB425 HC - CB640 HC - CB840 HC - CB955 HC - CB1265 HC - CB1565 HC - C150 HC - C300 HC - C300 Split

B-QUBE 9

Macchine: CB246 HC - CB249HC - CB316 HC - CB416 HC - CB425 HC - CB640 HC - CB840 HC - CB955 HC - CB1265 HC - CB1565 HC - C150 HC

FAST ICE 15

Macchine: VB250 HC - VM350 HC - VM500 HC - VM900 HC - VM1700

ICE FINGER 19

Macchine: IMF26 HC - IMF28 HC - IMF35 HC - IMF58 HC - IMF80 HC

ICE PEBBLES 23

Macchine: TB551 HC - TB852 HC - TB853 HC - TB1404 HC - TB1405 HC - TM140 HC - TM250 HC - TM450 HC

ICE FLAKES 29

Macchine: GB601 HC - GB902 HC - GB903 HC - GB1540 HC - GB1555 HC - G160 HC - G280 HC - G510 HC - G1000 HC - G510 Split - G700 Split CO_2 - G1000 Split - G1400 Split CO_2 - G700 Split DEV CO_2 - G1402 Split DEV CO_2

ICE SCALES 35

Macchine: M250 HC - M350 HC - M600 HC - M800 HC - M1500 - M2000 - M350 Split - M600 Split - M800 Split - M1500 Split - M2000 Split - M5000 Split - M600 Split CO_2 - M1000 Split CO_2 - M1500 Split CO_2 - M602 Split DEV CO_2 - M1002 Split DEV CO_2 - M1502 Split DEV CO_2

BIN 41

Macchine: BIN 240 PE - BIN 110 - BIN 200 - BIN 350 - BIN 550V DS - RB 100 - DRB 100 - DRB 500 - DRB 1200

BREMA CONNECT 45

TECNOLOGIA GREEN TECH 46

AUTOMATIC WASHING SYSTEM 47

KIT CLEANER 48

CERTIFICAZIONI 49


Bar
Disco
Hotel
Restaurant
Medical & SPA
Fast Food
Industry
Bagged Ice-Cube

Ice **cube**



CB184 HC

Produzione giornaliera* 21 kg
Capacità del bin fino a 4 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube D 13g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 353 x 408 x 583• mm
Peso netto 27,5 kg



Modello CB184 disponibile in variante ABS blu o variante grigia.

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
• Più piedino 5 mm





CB249 HC

Produzione giornaliera* 29 kg
Capacità del bin fino a 9 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 387 x 476 x 686• mm
Peso netto 32 kg

CB425 HC

Produzione giornaliera* 48 kg
Capacità del bin fino a 25 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 497 x 598 x 796•• mm
Peso netto 46 kg

CB246 HC



Produzione giornaliera* 26 kg
Capacità del bin fino a 6 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 387 x 476 x 606• mm
Peso netto 31 kg

CB316 HC



Produzione giornaliera* 38 kg
Capacità del bin fino a 16 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 497 x 598 x 686•• mm
Peso netto 40 kg

CB416 HC



Produzione giornaliera* 42 kg
Capacità del bin fino a 16 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 497 x 598 x 686•• mm
Peso netto 43 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
• Più piedino 5 mm •• Più piedino regolabile 110 - 150 mm

Disponibile versione con Brema Connect (2.0 Wi) - Richiedi informazioni



CB640 HC

Produzione giornaliera* 72 kg
Capacità del bin fino a 40 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 735 x 610 x 849** mm
Peso netto 67 kg



CB1565 HC

Produzione giornaliera* 152 kg
Capacità del bin fino a 65 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, B 60g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 838 x 743 x 1070** mm
Peso netto 118 kg

CB840 HC



Produzione giornaliera* 80 kg
Capacità del bin fino a 40 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 735 x 610 x 909** mm
Peso netto 71 kg

CB955 HC



Produzione giornaliera* 95 kg
Capacità del bin fino a 55 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 735 x 610 x 1009** mm
Peso netto 74 kg

CB1265 HC



Produzione giornaliera* 134 kg
Capacità del bin fino a 65 kg
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, B 60g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 838 x 743 x 1070** mm
Peso netto 113 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
** Più piedino regolabile 110 - 150 mm

Disponibile versione con Brema Connect (2.0 Wi) - Richiedi informazioni

C150 HC**



Produzione giornaliera* 150 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 200, Bin 350
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, B 60g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 862 x 555 x 720 mm
Peso netto 110 kg

C300 Split[*]



Produzione giornaliera* 300 kg
Bin utilizzabili Bin 350
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, B 60g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigeranti utilizzabili R404A, R507, R448A, R449A, R407F, R452A

Dimensioni (LxPxH) 990 x 585 x 850 mm
Peso netto 97 kg
[*]disponibile versione Remote e Rack



C300**

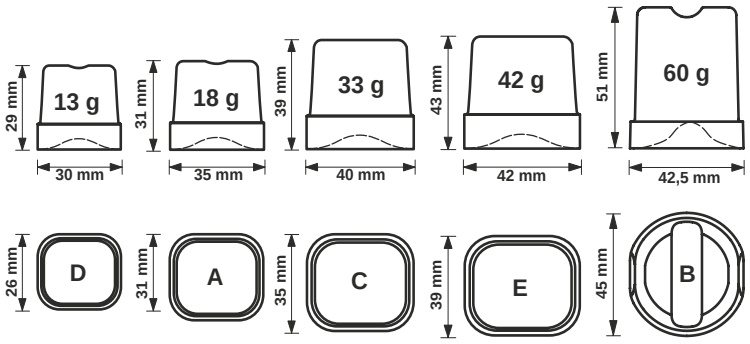
Produzione giornaliera* 330 kg
Bin utilizzabile Bin 350
Tipo di ghiaccio Ice Cube A 18g, B 60g, C 33g, D 13g, E 42g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 1250 x 580 x 848 mm
Peso netto 152 kg

Rappresentato in foto C300 con Bin 350

Nuova versione C300 HC disponibile prossimamente

Ice Cube

Forma a tronco di cono con i lati leggermente schiacciati. Disponibile in diverse grammature, è adattabile a qualsiasi forma di bicchiere.
Cristallino e compatto, raffredda senza annacquare.

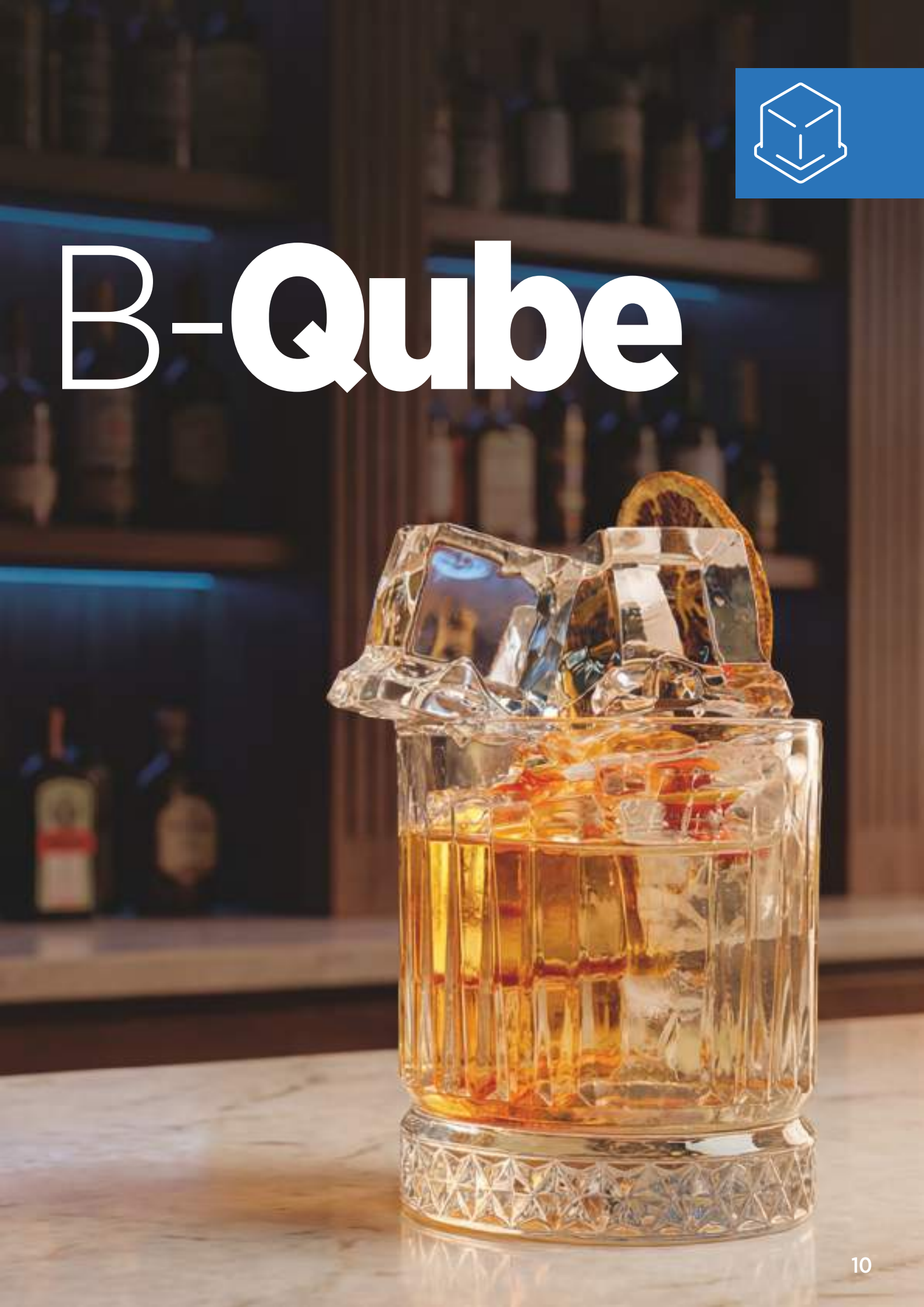


*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C

Disponibile versione con Brema Connect (2.0 Wi) - Richiedi informazioni


Bar
Disco
Hotel
Restaurant
Bagged
Ice-Cube

B-Qube







CB246 HC

Produzione giornaliera* 26 kg
Capacità del bin fino a 6 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 387 x 476 x 606• mm
Peso netto 31 kg

CB249 HC

Produzione giornaliera* 29 kg
Capacità del bin fino a 9 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 387 x 476 x 686• mm
Peso netto 32 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
• Più piedino 5 mm

Disponibile versione con Brema Connect (2.0 Wi) - Richiedi informazioni



CB425 HC

Produzione giornaliera* 48 kg
Capacità del bin fino a 25 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 497 x 598 x 796** mm
Peso netto 46 kg

CB316 HC



Produzione giornaliera* 38 kg
Capacità del bin fino a 16 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 497 x 598 x 686** mm
Peso netto 40 kg

CB416 HC



Produzione giornaliera* 42 kg
Capacità del bin fino a 16 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 497 x 598 x 686** mm
Peso netto 43 kg

CB640 HC



Produzione giornaliera* 72 kg
Capacità del bin fino a 40 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 735 x 610 x 849** mm
Peso netto 67 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
** Più piedino regolabile 110 - 150 mm

Disponibile versione con Brema Connect (2.0 Wi) - Richiedi informazioni



CB1565 HC

Produzione giornaliera* 152 kg
Capacità del bin fino a 65 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 838 x 743 x 1070** mm
Peso netto 118 kg

CB840 HC



Produzione giornaliera* 80 kg
Capacità del bin fino a 40 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 735 x 610 x 909** mm
Peso netto 71 kg

CB955 HC



Produzione giornaliera* 95 kg
Capacità del bin fino a 55 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 735 x 610 x 1009** mm
Peso netto 74 kg

CB1265 HC



Produzione giornaliera* 134 kg
Capacità del bin fino a 65 kg
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 838 x 743 x 1070** mm
Peso netto 113 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
** Più piedino regolabile 110 - 150 mm

Disponibile versione con Brema Connect (2.0 Wi) - Richiedi informazioni



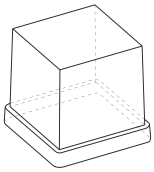
C150 HC**

Produzione giornaliera* 150 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 200, Bin 350
Tipo di ghiaccio 23g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 862 x 555 x 720 mm
Peso netto 110 kg

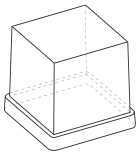
Rappresentato in foto C150 HC con Bin 200

B-Qube

Forma cubica dal design accattivante registrata Brema. Dotato di alto potere refrigerante, cristallino e resistente. Pensato per il mondo della Mixology perché la sua lenta diluizione fa sì che il primo sorso sia uguale all'ultimo.



B-Qube 23 g
H 31,5 x L 32,5 mm

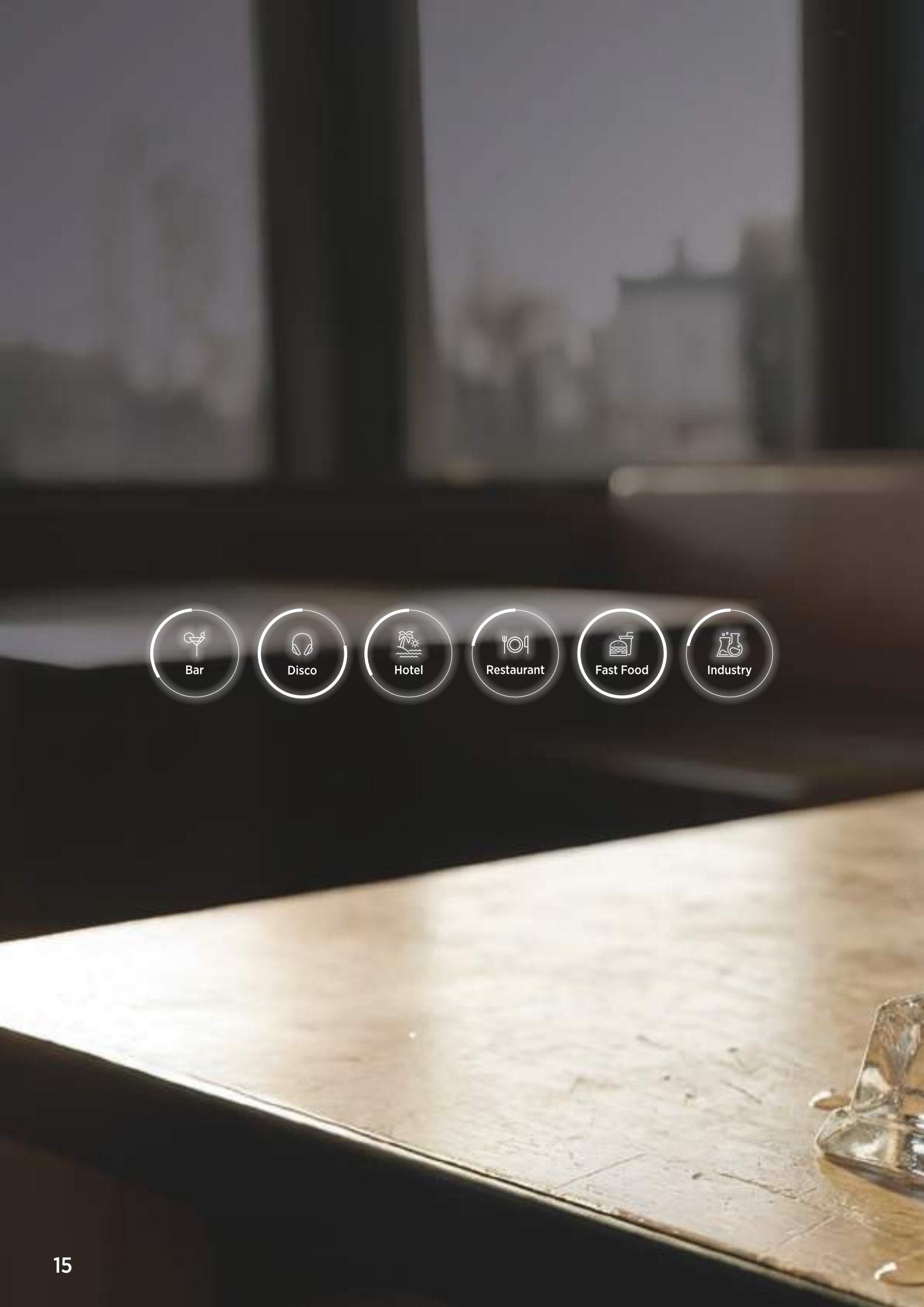


B-Qube 16 g
H 28,6 x L 29,2 mm

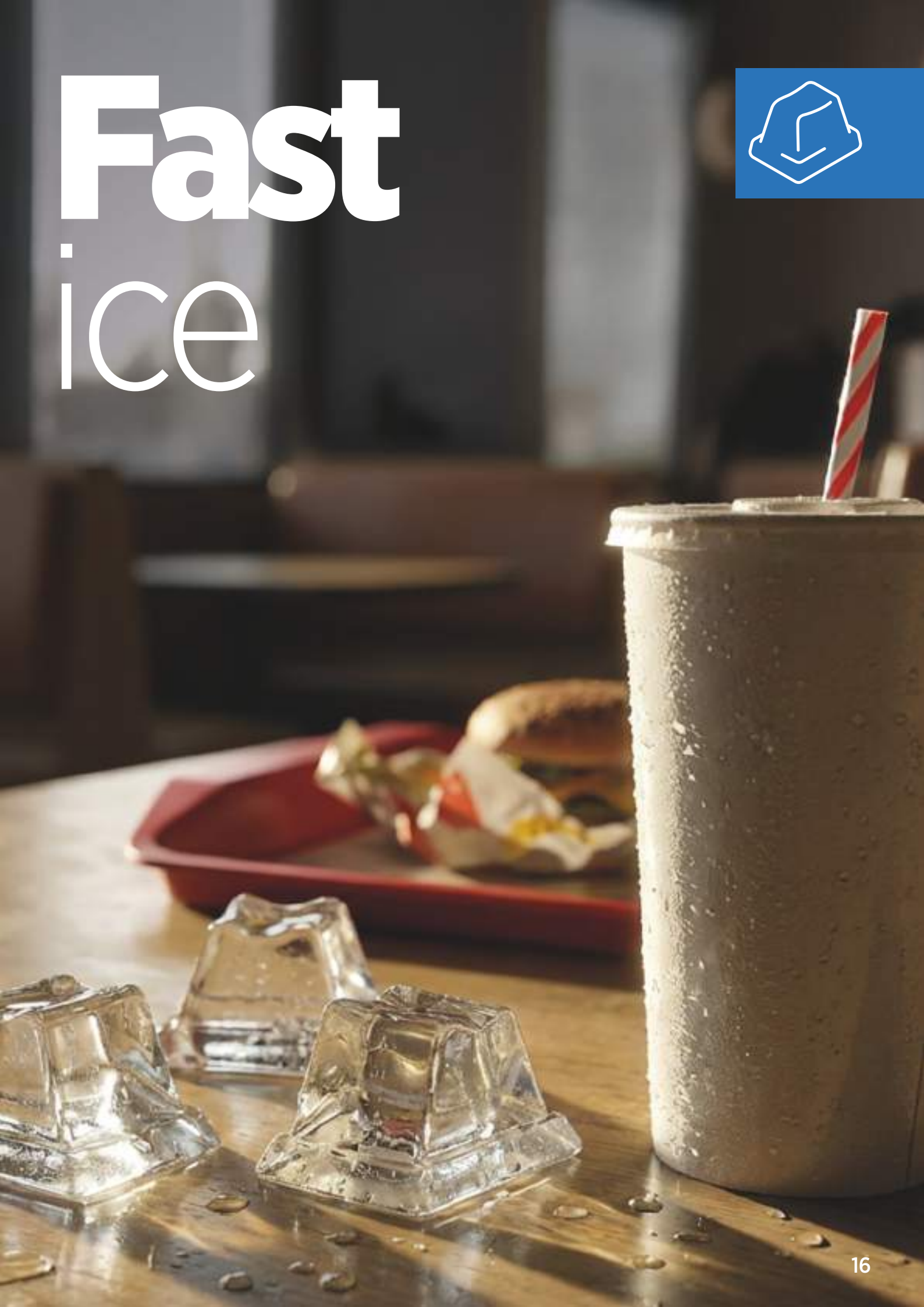
Cubetto da 16g disponibile prossimamente per alcuni modelli selezionati

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C

Disponibile versione con Brema Connect (2.0 Wi) - Richiedi informazioni


Bar
Disco
Hotel
Restaurant
Fast Food
Industry

Fast ice



VB250 HC



Produzione giornaliera* 98 kg
Capacità del bin fino a 35 kg
Tipo di ghiaccio 7g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 783 x 600 x 975•• mm
Peso netto 68,5 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
• Più piedino 5 mm •• Più piedino regolabile 110 - 150 mm

VM350 HC



Produzione giornaliera* 115 kg
Bin utilizzabili Bin 110, Bin 200, Bin 240 PE
Tipo di ghiaccio 7g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 540 x 544 x 747 mm
Peso netto 73 kg

VM500 HC



Produzione giornaliera* 190 kg
Bin utilizzabili Bin 240 PE, Bin 200, Bin 350, DRB 100
Tipo di ghiaccio 7g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 770 x 550 x 805 mm
Peso netto 90 kg

VM1700



Produzione giornaliera* 770 kg
Bin utilizzabili Bin 350
Tipo di ghiaccio 7g
Refrigerante R454C

Dimensioni (LxPxH) 1250 x 645 x 950 mm
Peso netto 186 kg



VM900 HC

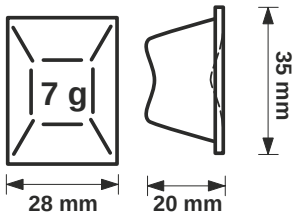
Produzione giornaliera* 400 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 200, Bin 350, DRB 100
Tipo di ghiaccio 7g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 770 x 550 x 805 mm
Peso netto 113 kg

Rappresentato in foto VM900 con Bin 200

Nuove versioni VM900 HC, VM1700 disponibili prossimamente

Fast ice

Forma a tronco di piramide. Peso di circa 7 grammi con molte sfaccettature. Trasmette velocemente il freddo alle bibite. Piccolo e versatile, è adattabile a qualsiasi forma di bicchiere.



*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C


Bar
Disco
Hotel
Restaurant
Fast Food

Ice **finger**



IMF58 HC



Produzione giornaliera* 46 kg
Capacità del bin fino a 20 kg
Tipo di ghiaccio 20g
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 497 x 582 x 797•• mm
Peso netto 54 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
• Più piedino 5 mm •• Più piedino regolabile 110 - 150 mm

IMF26 HC



Produzione giornaliera* 22 kg
Capacità del bin fino a 4 kg
Tipo di ghiaccio 20g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 387 x 470 x 607• mm
Peso netto 36 kg

IMF28 HC



Produzione giornaliera* 22 kg
Capacità del bin fino a 8 kg
Tipo di ghiaccio 20g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 387 x 470 x 687• mm
Peso netto 38 kg

IMF35 HC



Produzione giornaliera* 38 kg
Capacità del bin fino a 15 kg
Tipo di ghiaccio 20g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 497 x 582 x 687•• mm
Peso netto 47 kg

IMF80 HC

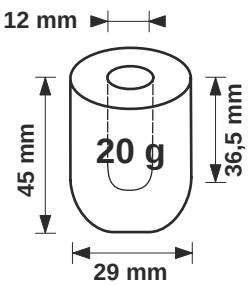


Produzione giornaliera* 85 kg
Capacità del bin fino a 30 kg
Tipo di ghiaccio 20g
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 735 x 598 x 907•• mm
Peso netto 75 kg

Ice finger

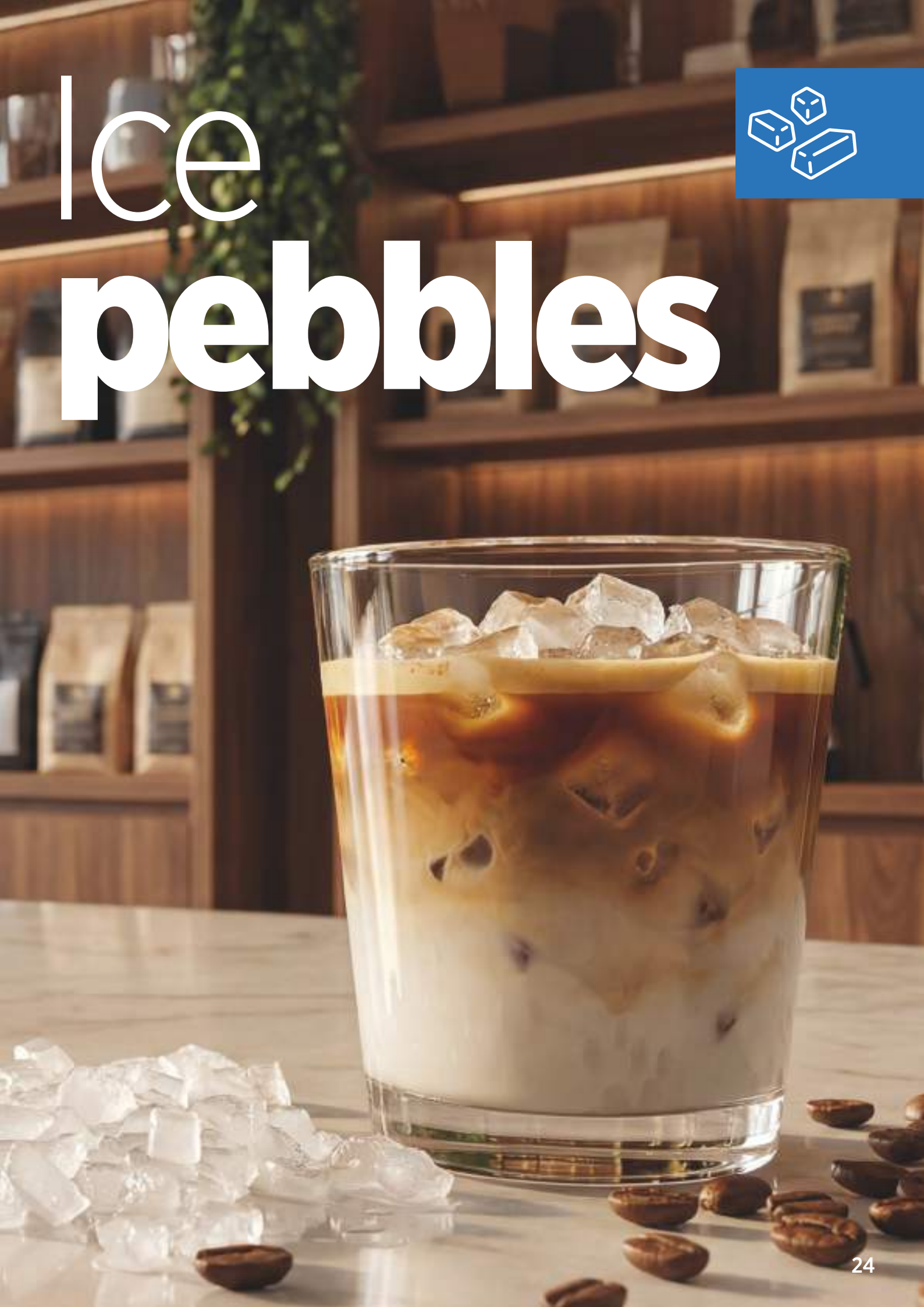
Forma a ditale. Grazie al sistema ad immersione unito alla tecnologia a palette, può essere realizzato con qualsiasi tipo di acqua, incluse le più calcaree. La sua forma specifica aumenta significativamente la superficie di raffreddamento, rendendolo ideale per il servizio di bevande gassate.



*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
• Più piedino 5 mm •• Più piedino regolabile 110 - 150 mm


Bar
Disco
Hotel
Restaurant
Fast Food
Industry
Medical & SPA
Fish Market
Fresh Food Display
Bagged Ice-Cube

Ice **pebbles**





TB853 HC

Produzione giornaliera* 90 kg
Capacità del bin fino a 30 kg
Tipo di ghiaccio** 8 x 16 x 7 mm
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 500 x 660 x 800•• mm
Peso netto 67 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C **Dimensioni indicative
• Più piedino 5 mm •• Più piedino regolabile 110 - 150 mm

TB551 HC



Produzione giornaliera* 57 kg
Capacità del bin fino a 10 kg
Tipo di ghiaccio** 8 x 16 x 7 mm
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 450 x 620 x 680• mm
Peso netto 56 kg

TB852 HC



Produzione giornaliera* 90 kg
Capacità del bin fino a 20 kg
Tipo di ghiaccio** 8 x 16 x 7 mm
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 500 x 660 x 690•• mm
Peso netto 59 kg

TB1404 HC



Produzione giornaliera* 142 kg
Capacità del bin fino a 40 kg
Tipo di ghiaccio** 8 x 16 x 7 mm
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 738 x 690 x 851,5•• mm
Peso netto 90 kg

TB1405 HC



Produzione giornaliera* 146 kg
Capacità del bin fino a 50 kg
Tipo di ghiaccio** 8 x 16 x 7 mm
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 738 x 690 x 1020•• mm
Peso netto 94 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C **Dimensioni indicative
• Più piedino 5 mm •• Più piedino regolabile 110 - 150 mm

TM250 HC

Produzione giornaliera* 245 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 110, Bin 200, Bin 350, RB 100, DRB 100
Tipo di ghiaccio** 13 x 18 x 13 mm
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 560 x 569 x 695 mm
Peso netto 83 kg



Rappresentato in foto TM250 HC con Bin 110

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C **Dimensioni indicative

TM140 HC



Produzione giornaliera* 130 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 110, Bin 200, RB 100
Tipo di ghiaccio** 8 x 16 x 7 mm
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 560 x 569 x 600 mm
Peso netto 63 kg

TM450 HC

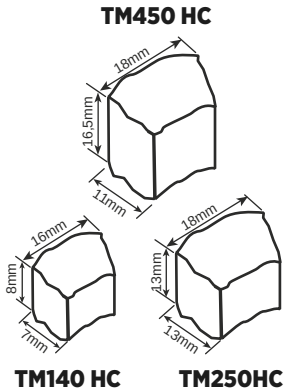


Produzione giornaliera* 375 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 110, Bin 200, Bin 350, Bin 550V DS, RB 100, DRB 100/500, DRB 1200
Tipo di ghiaccio** 16,5 x 18 x 11 mm
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 560 x 569 x 695 mm
Peso netto 102 kg

Ice pebbles

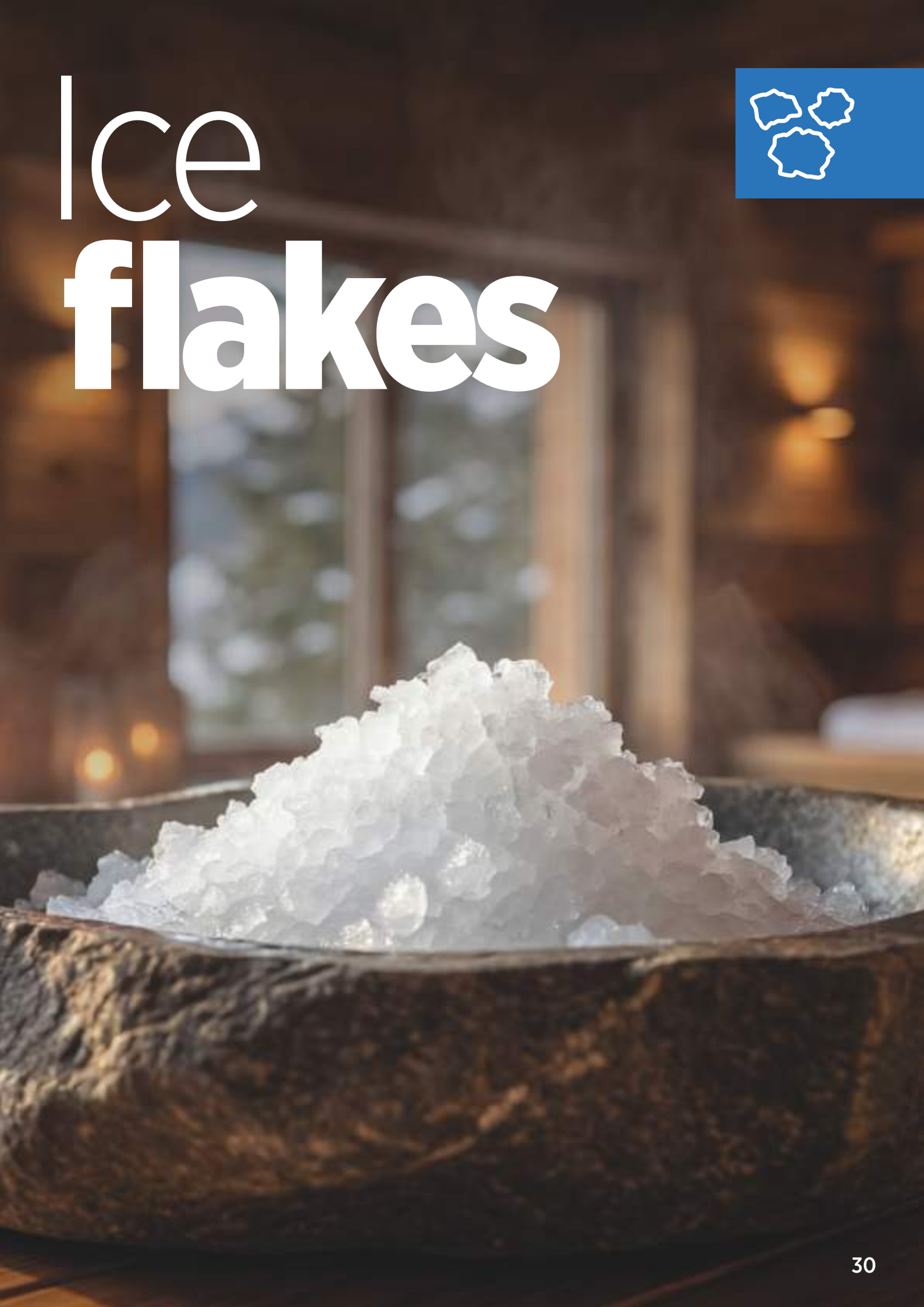
Ghiaccio a tronchetti. Effetto refrigerante rapido ed efficace, facile da stoccare, maneggiare e dosare. Ideale per la preparazione di cocktail pestati. Si tratta di ghiaccio pressato con una bassa percentuale d'acqua, per cui dura più a lungo.



*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C **Dimensioni indicative


Bagged Ice-Cube
Disco
Hotel
Restaurant
Industry
Medical & SPA
Fish Market
Fresh Food Display

Ice **flakes**



GB903 HC



Produzione giornaliera* 113 kg
Capacità del bin fino a 30 kg
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 500 x 660 x 800** mm
Peso netto 67 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
* Più piedino 5 mm ** Più piedino regolabile 110 - 150 mm

GB601 HC



Produzione giornaliera* 67 kg
Capacità del bin fino a 9 kg
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 450 x 620 x 680˙ mm
Peso netto 56 kg

GB902 HC



Produzione giornaliera* 113 kg
Capacità del bin fino a 20 kg
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 500 x 660 x 690˙˙ mm
Peso netto 59 kg

GB1540 HC



Produzione giornaliera* 153 kg
Capacità del bin fino a 40 kg
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 738 x 690 x 920˙˙ mm
Peso netto 85 kg

GB1555 HC



Produzione giornaliera* 153 kg
Capacità del bin fino a 55 kg
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 738 x 690 x 1020˙˙ mm
Peso netto 94 kg



*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C
˙ Più piedino 5 mm ˙˙ Più piedino regolabile 110 - 150 mm

GB903 HC





G280 HC

Produzione giornaliera* 280 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 110, Bin 200, Bin 350, RB 100, DRB 100
Refrigerante R290
Dimensioni (LxPxH) 560x 569x 695 mm
Peso netto 83 kg

G160 HC



Produzione giornaliera* 157 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 110, Bin 200, RB 100
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 560 x 569 x 600 mm
Peso netto 63 kg

G510 HC



Produzione giornaliera* 435 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 110, Bin 200, Bin 350, Bin 550V DS, RB 100, DRB 100/500, DRB 1200
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 560 x 569 x 695 mm
Peso netto 102 kg

G1000 HC



Produzione giornaliera* 1000 kg
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500, DRB 1200
Refrigerante R290

Dimensioni (LxPxH) 934 x 684 x 700 mm
Peso netto 177 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C

G510 Split



Produzione giornaliera* 510 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 110, Bin 200, Bin 350, Bin 550V DS, RB 100, DRB 100/500, DRB 1200
Refrigeranti utilzzabili R452A, R507, R448A, R449A, R407F, R404A

Dimensioni (LxPxH) 560 x 569 x 695 mm
Peso netto 67 kg

G700 Split CO_2



Produzione giornaliera* 720 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 110, Bin 200, Bin 350, Bin 550V DS, RB 100, DRB 100/500, DRB 1200
Refrigerante CO_2

Dimensioni (LxPxH) 560 x 569 x 695 mm
Peso netto 67 kg

G1000 Split



Produzione giornaliera* 1000 kg
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500, DRB 1200
Refrigeranti utilzzabili R452A, R507, R448A, R449A, R407F, R404A

Dimensioni (LxPxH) 765 x 600 x 695 mm
Peso netto 118 kg

G1400 Split CO_2



Produzione giornaliera* 1400 kg
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500, DRB 1200
Refrigerante CO_2

Dimensioni (LxPxH) 765 x 600 x 695 mm
Peso netto 118 kg

G702 Split DEV CO_2



Produzione giornaliera* 720 kg
Bin utilizzabili Bin 240PE, Bin 110, Bin 200, Bin 350, Bin 550V DS, RB 100, DRB 100/500, DRB 1200
Refrigerante CO_2

Dimensioni (LxPxH) 698 x 569 x 695 mm
Peso netto 75 kg

G1402 Split DEV CO_2



Produzione giornaliera* 1400 kg
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500, DRB 1200
Refrigerante CO_2

Dimensioni (LxPxH) 903 x 597 x 695 mm
Peso netto 119 kg

Ice flakes

Ideale per l'esposizione e la presentazione degli alimenti ma anche per l'utilizzo nei settori chimico, farmaceutico e sportivo. Effetto refrigerante rapido ed efficace. Facile da stoccare, maneggiare e dosare in base al peso e al volume.

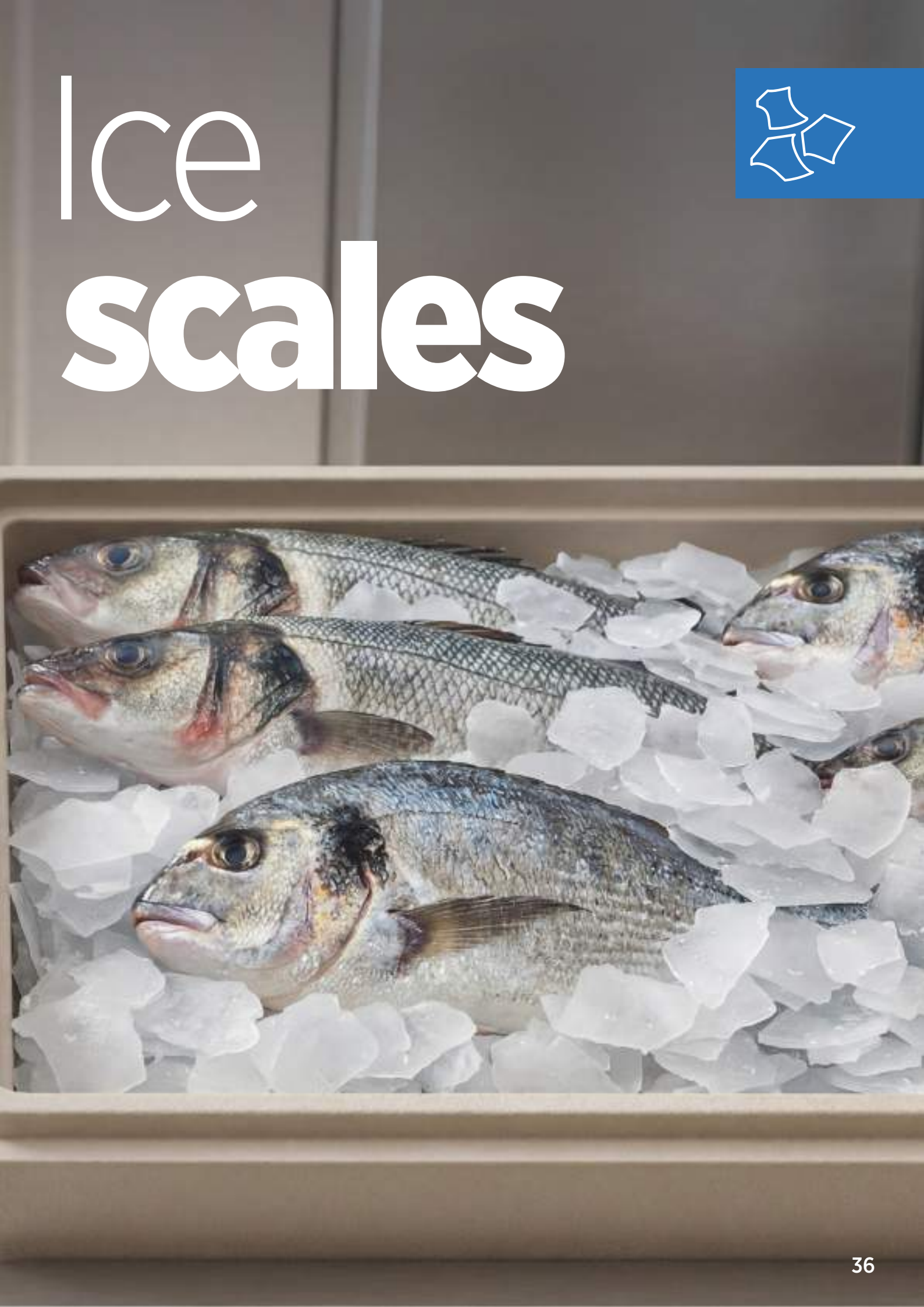


Nuova versione G1000 HC e Split DEV CO_2 disponibile prossimamente

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C


Industry
Fresh Food Display
Fish Market

Ice **scales**



M600 HC

Produzione giornaliera* 550 kg
Bin utilizzabili Bin 350, Bin 550V DS, DRB 100, DRB 500, DRB 1200
Refrigeranti R290
Dimensioni (LxPxH) 900 x 588 x 705 mm
Peso netto 151 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C

M250 HC



Produzione giornaliera* 285 kg
Bin utilizzabili Bin 200, Bin 350
Refrigeranti R290

Dimensioni (LxPxH) 870 x 550 x 600 mm
Peso netto 100 kg

M350 HC



Produzione giornaliera* 450 kg
Bin utilizzabili Bin 350, Bin 550V DS, DRB 100
Refrigeranti R290

Dimensioni (LxPxH) 900 x 588 x 705 mm
Peso netto 137 kg

M800 HC



Produzione giornaliera* 810 kg
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500, DRB 1200
Refrigeranti R290

Dimensioni (LxPxH) 1107 x 700 x 880 mm
Peso netto 241 kg

M1500



Produzione giornaliera* 1500 kg
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500
Refrigerante R454C

Dimensioni (LxPxH) 1107 x 700 x 970 mm
Peso netto 306 kg

M2000



Produzione giornaliera* 2231 kg
Refrigerante R454C

Dimensioni (LxPxH) 1062 x 832 x 1423 mm
Peso netto 520 kg

Nuova versione M350 HC, M600 HC, M800 HC, M1500, M2000 e Split DEV CO_2 disponibili prossimamente

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C



M350 Split

Produzione giornaliera* 400 kg
Bin utilizzabili Bin 350, Bin 550V DS, DRB 100
Refrigeranti utilizzabili R452A, R507, R448A, R449A, R407F, R404A
Dimensioni (LxPxH) 495 x 588 x 705 mm
Peso netto 66 kg

Rappresentato in foto M350 Split con Bin 350

M600 Split



Produzione giornaliera* 620 kg
Bin utilizzabili Bin 350, Bin 550V DS, DRB 100, DRB 500, DRB 1200
Refrigeranti utilzzabili R452A, R507, R448A, R449A, R407F, R404A

Dimensioni (LxPxH) 495 x 588 x 705 mm
Peso netto 73 kg

M800 Split



Produzione giornaliera* 900 kg
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500, DRB 1200
Refrigeranti utilzzabili R452A, R507, R448A , R449A, R407F, R404A

Dimensioni (LxPxH) 604 x 700 x 880 mm
Peso netto 138 kg

M1500 Split



Produzione giornaliera* 1500 kg,
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500
Refrigeranti utilzzabili R452A, R507, R448A, R449A, R407F, R404A

Dimensioni (LxPxH) 604 x 700 x 970 mm
Peso netto 144 kg

*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C

M2000 Split



Produzione giornaliera* 2300 kg
Bin utilizzabili /
Refrigeranti utilzzabili R452A, R507, R448A, R449A, R407F, R404A

Dimensioni (LxPxH) 736 x 832 x 1075 mm
Peso netto 300 kg

M5000 Split



Produzione giornaliera* 5000 kg
Bin utilizzabili /
Refrigerante utilizzabile R452A

Dimensioni (LxPxH) 1270 x 1015 x 1076 mm
Peso netto 600 kg

M600 Split CO_2



Produzione giornaliera* 620 kg
Bin utilizzabili Bin 350, Bin 550V DS, DRB 100, DRB 500, DRB 1200
Refrigerante utilizzabile CO_2

Dimensioni (LxPxH) 495 x 588 x 705 mm
Peso netto 73 kg

M1000 Split CO_2



Produzione giornaliera* 1040 kg
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500, DRB 1200
Refrigerante utilizzabile CO_2

Dimensioni (LxPxH) 604 x 700 x 880 mm
Peso netto 138 kg

M1500 Split CO_2



Produzione giornaliera* 1500 kg,
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500
Refrigerante utilizzabile CO_2

Dimensioni (LxPxH) 604 x 700 x 970 mm
Peso netto 144 kg

M602 Split DEV CO_2



Produzione giornaliera* 620 kg
Bin utilizzabili Bin 350, Bin 550V DS, DRB 100, DRB 500, DRB 1200
Refrigerante utilizzabile CO_2

Dimensioni (LxPxH) 495 x 728 x 705 mm
Peso netto 80 kg

M1002 Split DEV CO_2



Produzione giornaliera* 1040 kg
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500, DRB 1200
Refrigerante utilizzabile CO_2

Dimensioni (LxPxH) 604 x 836 x 880 mm
Peso netto 140 kg

M1502 Split DEV CO_2



Produzione giornaliera* 1520 kg,
Bin utilizzabili Bin 550V DS, DRB 500
Refrigerante utilizzabile CO_2

Dimensioni (LxPxH) 604 x 836 x 970 mm
Peso netto 160 kg

Ice scales

Ideale per lavorazione, trasporto e conservazione di prodotti alimentari. 100% ghiaccio, in spessore variabile da 1.5 a 3 mm. Temperatura di erogazione da -5°C a -10°C. Facile da stoccare, maneggiare e dosare.



*Temperatura ambiente +21 °C - *Temperatura acqua +15 °C



Ice **bin**



	BIN 240 PE	BIN 110	BIN 200	BIN 350	BIN 550V DS	RB 100	DRB 100	DRB 500	DRB 1200
C150 HC	●		●	●					
C300 HC				●					
C300 Split				●					
VM350 HC	●	●	●						
VM500 HC	●		●	●			●		
VM900 HC	●		●	●			●		
VM1700 HC				●					
TM140 HC	●	●	●			●			
TM250 HC	●	●	●	●		●	●		
TM450 HC	●	●	●	●	●	●	●	●	●
G160 HC	●	●	●			●			
G280 HC	●	●	●	●		●	●		
G510 HC	●	●	●	●	●	●	●	●	●
G1000 HC					●			●	●
G510 Split	●	●	●	●	●	●	●	●	●
G700 Split CO_2 /G702 Split DEV CO_2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
G1000 Split					●			●	●
G1400 Split CO_2 /G1402 Split DEV CO_2					●			●	●
M250 HC			●	●					
M350 HC				●	●		●		
M600 HC				●	●		●	●	●
M800 HC					●			●	●
M1500 HC					●			●	
M350 Split				●	●		●		
M600 Split/Split CO_2 /M602 Split DEV CO_2				●	●		●	●	●
M800 Split					●			●	●
M1000 Split CO_2 / M1002 Split DEV CO_2					●			●	●
M1500 Split/Split CO_2 /M1502 Split DEV CO_2					●			●	

BIN 240 PE



Capacità del Bin 180 kg
Dimensioni (LxPxH) 942 x 795 x 1053 ··· mm
Finitura Polietilene idoneo al contatto con gli alimenti
Peso netto 64 kg

BIN 110



Capacità del Bin 100 kg
Dimensioni (LxPxH) 560 x 815 x 1000 ··· mm
Finitura Acciaio inox AISI 304, Scotch Brite
Peso netto 53 kg

BIN 200



Capacità del Bin 200 kg
Dimensioni (LxPxH) 870 x 815 x 1000 ··· mm
Finitura Acciaio inox AISI 304, Scotch Brite
Peso netto 63 kg

BIN 350



Capacità del Bin 350 kg
Dimensioni (LxPxH) 1250 x 815 x 1000 ··· mm
Finitura Acciaio inox AISI 304, Scotch Brite
Peso netto 102 kg

BIN 550V DS



Capacità del Bin 550 kg
Dimensioni (LxPxH) 1110 x 1060 x 1915 mm
Finitura Acciaio inox AISI 304, Scotch Brite
Peso netto 163 kg

RB 100



Carrello 108 kg
Capacità riserva 17 kg
Dimensioni (LxPxH) 795 x 1060 x 1284 mm
Finitura: Struttura Acciaio inox AISI 304, Scotch Brite - **Carrello** Polietilene idoneo al contatto con gli alimenti
Peso netto 64 kg

DRB 100



Carrelli 108 kg x 2
Capacità riserva 50 kg
Dimensioni (LxPxH) 1560 x 1060 x 1484 mm
Finitura: Struttura Acciaio inox AISI 304, Scotch Brite - **Carrelli** Polietilene idoneo al contatto con gli alimenti
Peso netto 183 kg

DRB 500



Carrelli 108 kg x 2
Capacità riserva 300 kg
Dimensioni (LxPxH) 1560 x 1330 x 1810 mm
Finitura: Struttura Acciaio inox AISI 304, Scotch Brite - **Carrelli** Polietilene idoneo al contatto con gli alimenti
Peso netto 204 kg

DRB 1200



Carrelli 108 kg x 2
Capacità riserva 1000 kg
Dimensioni (LxPxH) 1560 x 1330 x 2490 mm
Finitura: Struttura Acciaio inox AISI 304, Scotch Brite - **Carrelli** Polietilene idoneo al contatto con gli alimenti
Peso netto 251 kg

··· Più piedino regolabile 110 - 160 mm

BREMA CONNECT

App Mobile

Pensata per l'utente finale, il nome rievoca il controllo intuitivo e immediato della macchina del ghiaccio da smartphone ma anche la facilità di collegamento con i tecnici e il service.

Il sistema è basato su un modulo Wi-Fi integrato che connette la macchina a un portale web dedicato e a un'applicazione mobile (iOS e Android).

Questo permette di monitorare e gestire il produttore di ghiaccio da remoto, in modo semplice e immediato.



01 Monitoraggio in tempo reale

Controllo di temperatura, stato macchina, ciclo produttivo, allarmi e manutenzioni.

02 Comandi da remoto

Accensione/spegnimento, avvio lavaggio, sbrinamento con permessi gestiti tra utente finale, tecnici e Brema.

03 Notifiche push

Promemoria per lavaggi, manutenzioni o eventuali guasti direttamente sull'app.

04 Storico dati

Accesso al registro storico delle attività e allarmi tramite portale web per tecnici e dealer.

Piattaforma Web

Strumento per l'azienda, pensato per la facilità di gestione delle macchine da remoto, il monitoraggio ma anche la centralizzazione dei dispositivi.



Disponibile solo per modelli CB HC 2.0 Wi e prossimamente anche per i modelli C HC 2.0 Wi



Tecnologia Green Tech

La Green Tech è progettata per ridurre l'impatto ambientale attraverso l'uso di materiali riciclabili una struttura modulare facilmente smontabile.

Le aperture laterali garantiscono una ventilazione interna, prolungando la durata del sistema, mentre il doppio ingresso dell'acqua, laddove presente, ottimizza l'uso delle risorse separando quella non potabile per la condensazione da quella filtrata per la produzione del ghiaccio.

La manutenzione è semplice e veloce, e la coibentazione del bin assicura una conservazione del ghiaccio più duratura.

Tecnologia disponibile sui modelli CB e IMF.

-33%
Volume di materie prime trasportate

-55%
Emissioni di CO_2 in atmosfera

Automatic washing system

L'attenzione alla pulizia ci ha portati a sviluppare il sistema AWS, funzione presente nelle macchine che producono cubetti pieni e cubetti pieni quadrati. Grazie a questo sistema, l'ambiente di produzione del ghiaccio rimane costantemente pulito, garantendo un cubetto puro oltre che cristallino.

In più, grazie alla sequenza dei lampeggi dei led presenti, è possibile fare una diagnostica, che consente di semplificare gli interventi di manutenzione. AWS assicura così sicurezza, semplicità e continuità operativa.

Avvio Automatico
Un solo tocco per avviare il ciclo di lavaggio.

Lavaggio interno
Il macchinario lava a fondo le superfici interne.

Risciaquo Automatico
Il sistema completa il risciacquo senza interventi manuali.

Scarico residui
Tutti i residui vengono eliminati attraverso il sistema di scarico.

Pronto all'uso
Il macchinario è di nuovo operativo, igienizzato e sicuro.

Scansiona il QR Code
e scopri di più sul sistema
Automatic Washing System





Kit cleaner

Inodore e incolore, ideale per una pulizia efficace e sicura dei produttori di ghiaccio.

Il Kit Cleaner è la soluzione pensata da Brema Group, per semplificare la manutenzione ordinaria delle macchine del ghiaccio e garantire nel tempo performance costanti e condizioni di pulizia ottimali.

È utilizzabile sia nel ciclo di autolavaggio AWS che per le parti removibili, per una cura completa senza complicazioni.

Il kit è compatibile con le macchine della famiglia CB Ice Cube e B-Qube.

Scansiona il QR Code
e scopri di più sul
Kit cleaner

Rimuovere residui di calcare e impurità.

Mantenere l'efficienza del ciclo produttivo.

Prolungare la vita utile delle macchine.

Prevenire malfunzionamenti legati alla scarsa pulizia.

CERTIFICAZIONI

In Brema Group, la qualità si traduce in macchine affidabili e testate per operare in modo continuo anche sotto stress termico. Le numerose certificazioni ottenute attestano la sicurezza e l'affidabilità dei nostri processi e prodotti, conformi ai più alti standard internazionali.

Inoltre, il nostro laboratorio è riconosciuto come CTF (Customer Testing Facility) da parte dell'IEC (International Electrotechnical Commission) sulla base del IEC System of Conformity Assessment Schemes for Electrotechnical Equipment and Components (IECEE), per l'esecuzione di prove interne in accordo a standard di sicurezza elettrica applicabili ai nostri prodotti.

























BREMA GROUP
N'Ice by Nature

#IceisBrema

Le immagini contenute nel presente catalogo hanno esclusivamente scopo illustrativo e non sono da considerarsi vincolanti.
Le informazioni possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

Data di rilascio: Giugno 2026
Rev. 00

75BCTL26IT

BREMA GROUP
N'Ice by Nature

Brema Group S.p.A. con socio unico soggetta a direzione e coordinamento di Hoshizaki Corporation
Via dell'Industria, 10 - 20035 Villa Cortese (MI), Italy - Tel. +39 0331 434811
info@bremaicegroup.it – www.bremagroup.it
C.F. e P.IVA n° 09290260158 | REA Milano n° 1281855 | Cod. ISO IT n° 09290260158
Capitale sociale € 208.000 i.v. | N° AEE: IT08010000000200

bremaice.it

MIX
Paper | Supporting responsible forestry
FSC® C173101