C 150 HC

B-Qube



Produttore di ghiaccio modulare - Sistema a spruzzo
Produzione giornaliera fino a **155 kg**

Hotel	■■■■■■■■□□
Ristoranti	■■■■■■■□□□
Fast food	■□□□□□□□□□
Bar	■■■■■■■■■■
Discoteche	■■■■■■■■■■
Mercati ittici	□□□□□□□□□□
Supermercati	□□□□□□□□□□
Medicale & SPA	□□□□□□□□□□
Industria	■□□□□□□□□□

▶ Position n°

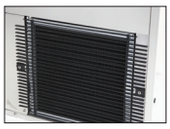


▶ Features & Plus

- Cubetto compatto e cristallino
- Carrozzeria AISI 304 Scotch Brite
- Classe Tropicale + 43° C
- Filtro Aria smontabile e pulibile
- Condensazione aria
- Superfici interne arrotondate per pulizia
- RoHS Free
- Funzionamento elettromeccanico
- Interruttore ON/OFF
- Voltaggio standard
- HFC Free



Carrozzeria AISI 304 Scotch Brite

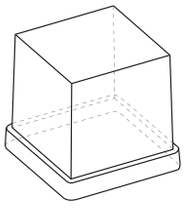


Filtro Aria smontabile e pulibile

▶ Bin utilizzabili

- Bin 240PE
- Bin 200
- Bin 350

▶ Cubetti disponibili per questo modello



Cubetto 23 grammi
dimensioni H 31.5 x L 32.5

▶ Prod. 24h

T. ambiente		T. acqua		Kg	Lbs
10° C	50° F	7° C	45° F	155	342
21° C	70° F	15° C	60° F	150	331

Garanzia 2 Anni
soggetta a limitazioni

▶ Certificati disponibili per questo modello

www.bremagroup.it
info@bremaicegroup.it

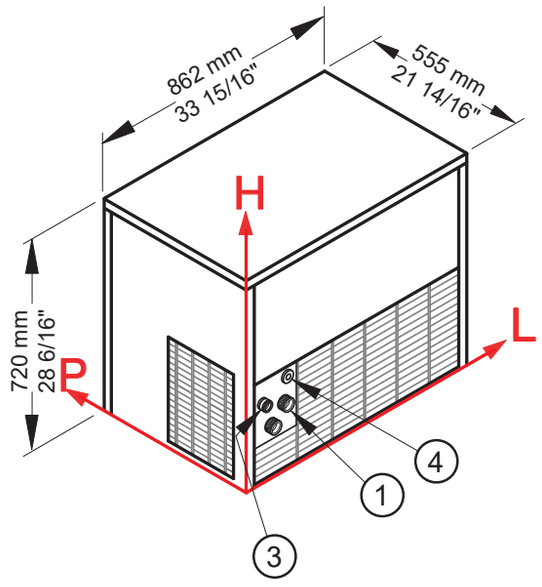
We are Brema

B-Qube

C 150 HC

BREMA

Produttore di ghiaccio modulare - Sistema a spruzzo
Produzione giornaliera fino a **155 kg**



▶ Condizioni d'installazione

- Installazione: **Interna**

	Min	Max
Temperatura ambiente	+10° C / +50° F	+43° C / 110° F
Temperatura acqua	+3° C / +37° F	+32° C / +90° F
Voltaggio	-10%	+10%
Pres. acqua in ingresso	1bar (14 psi)	6bar (84 psi)

▶ Performance

		Temperatura acqua					
		7° C	45° F	15° C	60° F	21° C	70° F
Temperatura aria	10° C	155 kg					
	50° F		342 lbs				
	21° C			150 kg			
	70° F				331 lbs		
	32° C					138 kg	
	90° F						304 lbs

▶ Connessioni

Le misure sono riferite all'angolo in basso a sinistra (L-H-Ø)

① Ingresso acqua: 129 mm / 5 1/16" - 183 mm / 7 3/16" - 3/4"

③ Scarico acqua: 65 mm / 2 9/16" - 285 mm / 11 4/16" - 24 mm / 15/16"

④ Connessione elettrica: 129mm / 5 1/16" - 263 mm / 10 6/16"

▶ Dati tecnici

Produzione in 24h	150 kg / 331 lbs
Condensazione	A - W
Tipo di cubetto	Q-23g
Refrigerante	R290
Voltaggio standard	220-240 V ~ 50 Hz
Potenza media assorbita	1061 W
Fusibile	16 A
Consumo Elettrico	20 kWh/100kg

Consumo d'acqua	A: 2 l/kg - 24 gal/100 lbs
	W: 15,8 l/kg - 189,3 gal/100 lbs
Dimensioni (L-P-H mm)	862 - 555 - 720
(L-P-H in)	33 15/16 - 21 14/16 - 28 6/16
Dimensioni imballo (L-P-H mm)	945 - 645 - 980
(L-P-H in)	37 3/16 - 25 6/16 - 38 9/16
Peso netto	110 kg / 243 lbs
Peso lordo	128 kg / 282 lbs
Finitura	AISI 304 stainless steel, scotch brite

Tutti i dati tecnici sono da considerarsi validi alle seguenti condizioni:
Cubetto standard (23 g)
Temperatura ambiente +21° C
Temperatura acqua +15° C
Potenza media assorbita a +43° C (Voltaggio standard)

I modelli ed i dati riportati possono essere soggetti a modifiche senza alcun preavviso

Rev. 04 - Pubblicato marzo 2025